



ТЕРМО - АЛТАЙ

общество с ограниченной ответственностью

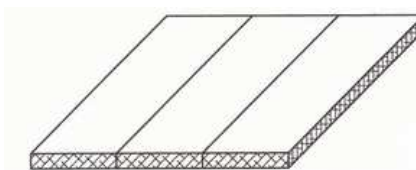
656016, г.Барнаул, пр.Калинина, 22 «Б»
ИНН\КПП 2221120268\222101001
Тел.\Факс: (3852) 36-51-61, 36-51-60, 36-51-62
Email: TERMO-ALTAI@MAIL.RU

Р\сч 40702810034000001760
К\сч 30101810900000000742 БИК 040173742
Филиал ОАО "УРАЛСИБ" в г.Барнаул г.Барнаул

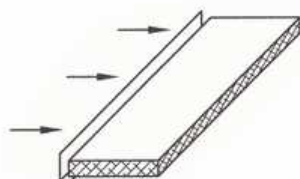
Инструкция по сборке холодильной камеры из панелей типа «сэндвич»

1. Сборка пола.

Поверхность, на которую будет укладываться панели, должна быть ровной (бетонная стяжка, кафель и т.д.) Панели стыкуются между собой с помощью соединения шип-паз.

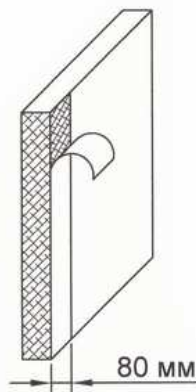


Предварительно, перед укладкой пола под панели со всех сторон закладывается внешний уголок. Уголок закрывает торцевые стороны панелей.



2. Сборка угла (любого).

С одной панели срезается полоса оцинкованного железа шириной равной толщине панели, чтобы угловые панели стыковались пенополиуретан к пенополиуретану.



Перед стыковкой панелей можно их предварительно промазать «Монтажной пеной»



ТЕРМОСТЕПС
ХОЛДИНГ

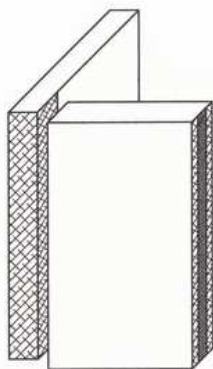
THERMOPANEL
System Service Technology

Создаем
мир тепла



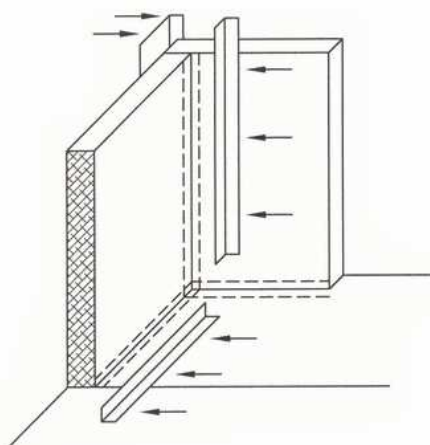
ТЕРМО - АЛТАЙ

общество с ограниченной ответственностью



3. Стыковка угла с полом.

Угол ставится на напольные панели и закрепляется внешними и внутренними уголками.



4. Сборка стен.

Стеновые панели стыкуются между собой с помощью соединения шип-паз. К полу они крепятся также внешними и внутренними уголками.

5. Дверь.

Дверь вставляется вместо любой панели и закрепляется нащельниками с внешней и внутренней стороны камеры.

6. Потолок.

Потолочные панели кладутся на стеновые и закрепляются также внутренними и внешними уголками.

После сборки камеры рекомендуется все щели залить силиконовым герметиком, чтобы добиться максимальной герметичности в камере.



ТЕРМОСТЕПС
ХОЛДИНГ

THERMOPANEL
System Service Technology

Создаем
мир тепла